

Passivieren von Aluminium und Zinkdruckguss

Infoblatt Passivieren Al Zn 9/2018



Passivieren:

Korrosionsschutz oder Vorbehandlung vor weiteren Beschichtungen
wie z. B.: Lackieren oder Pulverbeschichten

Wir passivieren als Gestellware bis zu einer Größe von 180 cm Länge, 80 cm Höhe und
25 cm Breite und Schüttgut als Trommelware.

Beim Passivieren entsteht eine maßgenaue, dünne und beständige Konversions-
schicht. Sie bildet die Grundlage für nachfolgende Prozesse wie Schweißen, Lackieren,
Kleben oder Vulkanisieren.

Vorteile und Eigenschaften:

- Korrosionsschutz
- Haftgrund für anschließende Weiterverarbeitung wie z. B. Nasslackierungen
- umweltfreundliches Verfahren